SFI/M

BLUTOIR MODULAIRE

Structure modulaire permettant de pouvoir disposer de 10 canaux avec création d'un châssis central spécial de fixation des cabines standard. Capacité de travail de 8 tonnes/heure par canal au B1, avec possibilité d'y joindre un équipement meunier capable de traiter jusqu'à 190 tonnes de blé tendre/24 heures, via un unique SFI/M à dix canaux.

Cabine

Le squelette portant est en alliage d'aluminium, très résistant puisqu'il est également employé dans le domaine de l'aérospatial. Les 4 colonnes de direction extrudées, les deux fusions de base et la tête sont encastrées et assemblées à l'aide de joints boulonnés très résistants.
Les éléments de tamisage sont en polymère plastique "food-grade" certifié, sur petit châssis en alliage d'aluminium. En option sont disponible tamis avec activité antimicrobienne ou la version classique en bois.
Une paire de presseurs supérieurs à vis bloque les tamis et facilite leur démontage.

Châssis central

La cellule motrice est réalisée en tôles d'aluminium et d'acier et assemblée à l'aide de solides boulons lui assurant une très grande robustesse.

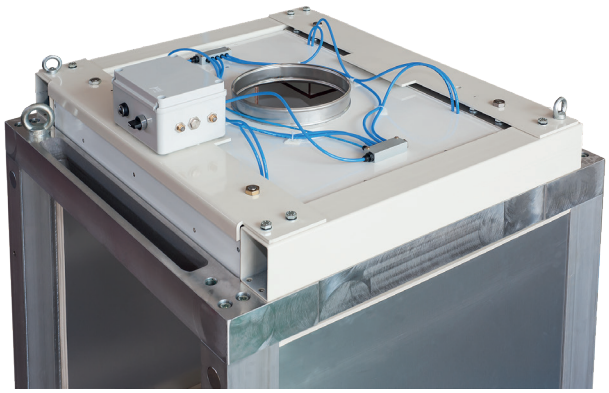
Elle est montéer dans une structure centrale en acier, légère et flexible, mais toutefois très résistante.

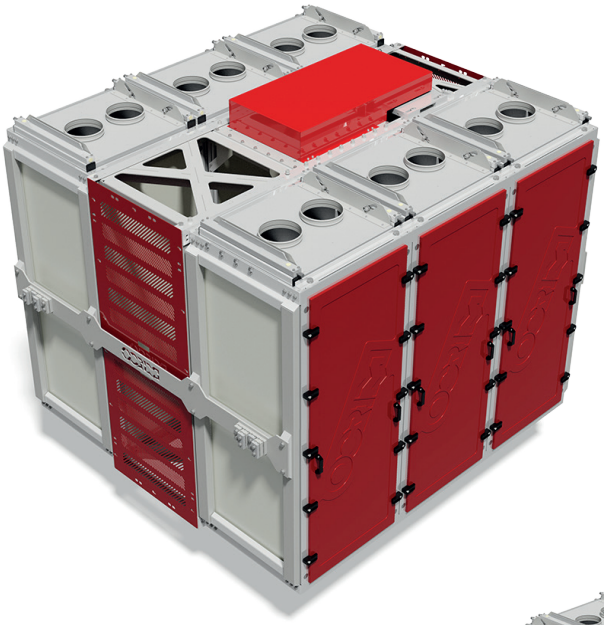
Soin des détails

Tous les matériaux de contact avec les produits sont certifiés “food-grade” et sont testés pour garantir toujours plus de résultat. Les tablettes de renfoncement sont équipées d’un nouveau système de fixation qui simplifie le démontage, en cas de nettoyage mais aussi le repositionnement.
Les panneaux des cabines, disponibles en version multicouches en fibre de verre-polystyrène ou encore en version d’alliage d’aluminium isolent suffisamment pour éviter tout phénomène de condensation, même là où les températures et les taux d’humidité pourraient résulter critiques. Les portes, elles-aussi parfaitement isolées, sont esthétiques et confèrent sobriété à la machine.

Dispositif de serrage des tamis

En option est disponible un dispositif automatique de serrage des tamis. Il est totalement pneumatique et il ne nécessite pas d’équipements électriques.
Le serrage et le desserrage du parquet des tamis, à l’intérieur de la cabine, est fait simplement en agissant sur le sélecteur situé au-dessus de chaque porte. L’état de la pression peut être visualisé grâce à un indicateur à couleurs.
Le dispositif de serrage des tamis assure la rapidité et la simplicité d’utilisation, la constance de la force de retenue, quel que soit le relâchement des feutres présents dans le tamis, à condition de garantir la stabilité de la pression amont.
Le dispositif automatique de serrage des tamis est interchangeable avec le système manuel après le remplacement des couvercles.



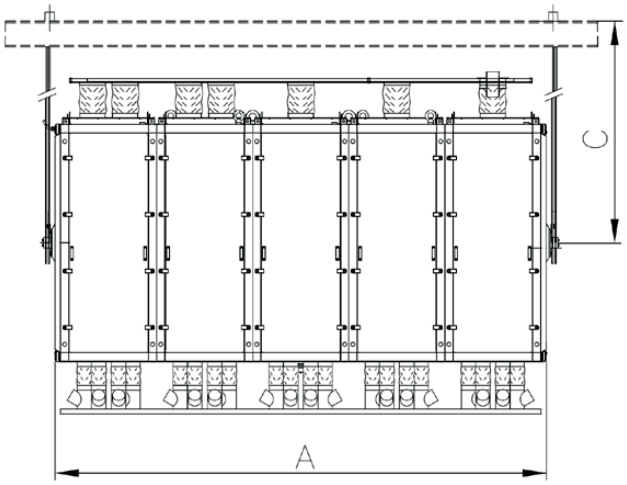


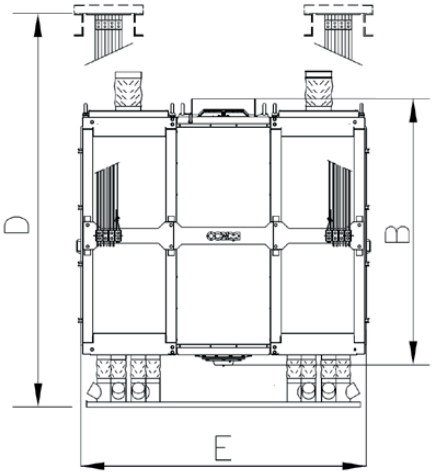
Informations techniques

Modèle	Dimensions (mm)					Capacité par compart. B1** (T/h)	Compart. (n°)	Tamis par compart. (n°)	Surface tamisage net (m^2)	Puissance installée (kW)		Poids net (Kg)	Volume emballage (m^3)
	A	B	C*	D	E					50 Hz	60 Hz		
SFI/M 023	1018	2580	2115	3800	2768	8	2	30	25,65	3	3,5	1500	15,6
SFI/M 043	1936	2580	2115	3800	2768	8	4	30	51,30	5,5	6,6	3500	15,7
SFI/M 063	2854	2580	2115	3800	2768	8	6	30	76,94	7,5	8,6	4500	21,6
SFI/M 083	3772	2580	2115	3800	2768	8	8	30	102,59	11	12,6	7050	27,6
SFI/M 103	4694	2580	2115	3800	2768	8	10	30	128,24	11	12,6	7550	33,5

* Quote minimale
** Papportée à blé tendre

Les caractéristiques techniques des équipements peuvent être modifiées sans aucune obligation de préavis. Les données peuvent ne se conformer exactement aux versions commercialisées.





OCRIM S.p.A. - Via Massarotti, 76 - 26100 Cremona (Italy)

www.ocrim.com

édition 2023