

RLI

МЕЛЮЩИЕ ВАЛЬЦЫ

МАТЕРИАЛЫ

Наружный слой

Белый чугун: высокая прочность на износ и истирание.



Внутренний слой

Серый чугун: отличные механические характеристики, позволяющие обеспечить устойчивость к нагрузкам на прогиб и скручивание.

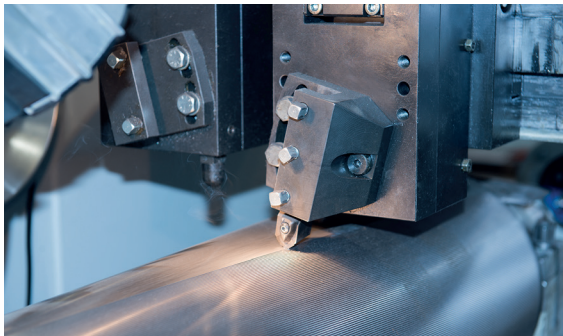


ОБРАБОТКА ВАЛЬЦОВ

Запрессовка цапф: сборка цапфы с цилиндром выполняется с использованием жидкого азота. Система гарантирует отличную посадку и лучшее распределение остаточных напряжений по сравнению с механической посадкой с помощью прессы.



Шлифовка и нарезка: выполняются на вальцезрезном станке с ЧПУ. Шлифовка, производимая как на цилиндрах, так и на цапфах гарантирует великолепную соосность между узлами.



Динамическая балансировка по нормам ISO 1940.

Балансировка дает возможность работать на высоких скоростях, не вызывая вибраций.

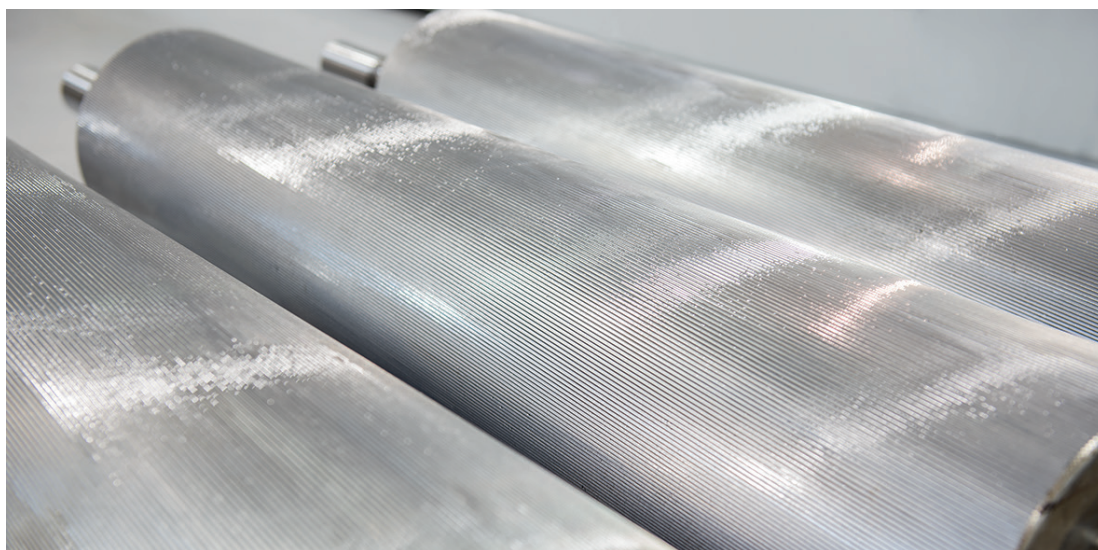


ТИПЫ ВАЛЬЦОВ

Вальцы для драных систем

Рифленные вальцы выполнены из двух слоев чугуна, твердость наружного слоя 510 – 580 НВ.

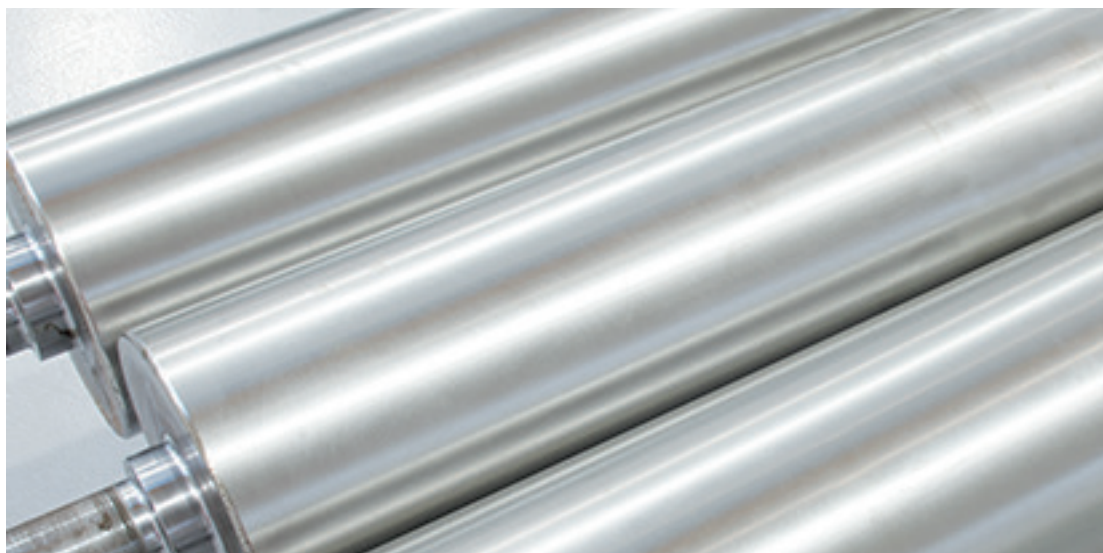
Они подвергаются специальной обработке поверхности, что должно гарантировать отличные технологические показатели и высокую износостойкость.



Вальцы размольных систем

Вальцы размольных систем выполнены из двух слоев чугуна, твердость наружного слоя 430 – 480 НВ.

Они подвергаются пескоструйной обработке поверхности для улучшения контакта с продуктом и механические характеристики.



OCRIM



ОКРИМ С.п.А. – Виа Массаротти, 76 – 26100 Кремона



www.ocrim.com