



SFI/M

РАССЕВ МОДУЛЬНЫЙ



Модульная конструкция, которая предусматривает возможность наличия до 10 каналов с центральной рамы, на которую крепятся стандартные кабины. Производительность обработки на В1 составляет 8 тонн в час на каждый канал с возможностью обслуживания только одним 10-ти канальным рассевом мод. SFI/M мельничного завода, способного перерабатывать до 190 тонн мягкого зерна за 24 часа.

Кабина

Опорная рама выполнена с использованием алюминиевого сплава высокой прочности. 4 прессованные стойки, 2 базовых сплава и голова собраны с помощью специальной системы и болтовых соединений с использованием высоко устойчивых компонентов. Элементы просеивания могут быть поставлены как из дерева, так и из сертифицированного пищевого полимерного пластика (по заказу), с рамками из алюминиевого сплава. Пара верхних прижимов с двойной параллелограммой обеспечивает блокировку сит и облегчает их разборку; дополнительно может быть поставлено автоматическое прижимное устройство.

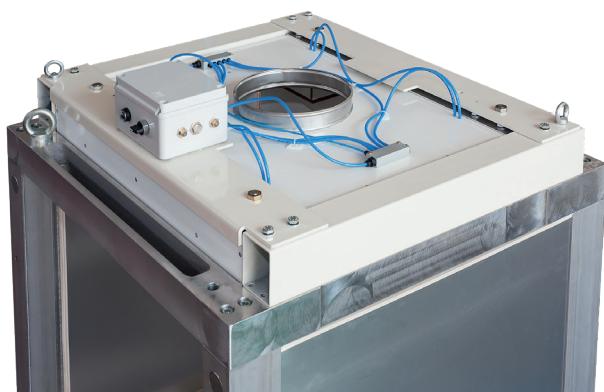
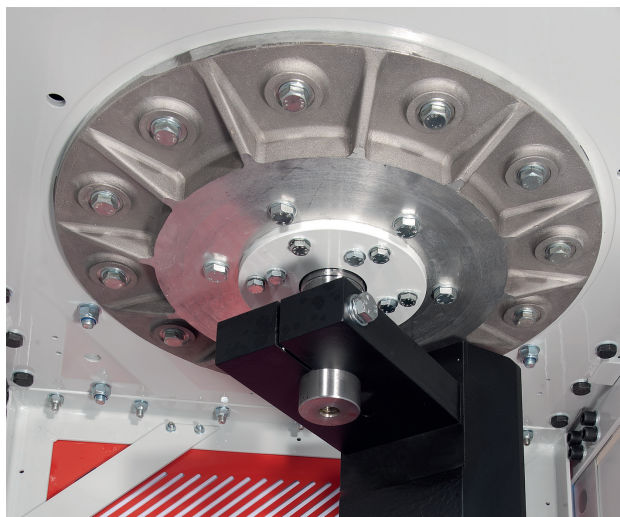




Рама центральная

Приводная камера выполнена из профиля высокопрочной стали, собранная с помощью болтовых соединений, которые также являются высоко прочными. Идея использования решетчатой балки позволила создать легкую и гибкую, но в тоже время прочную конструкцию.

Внимание к деталям

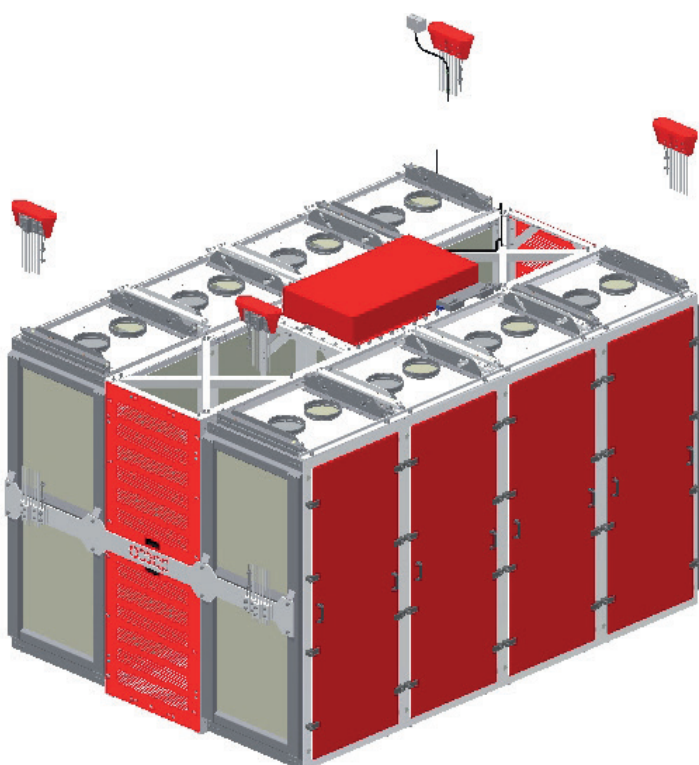
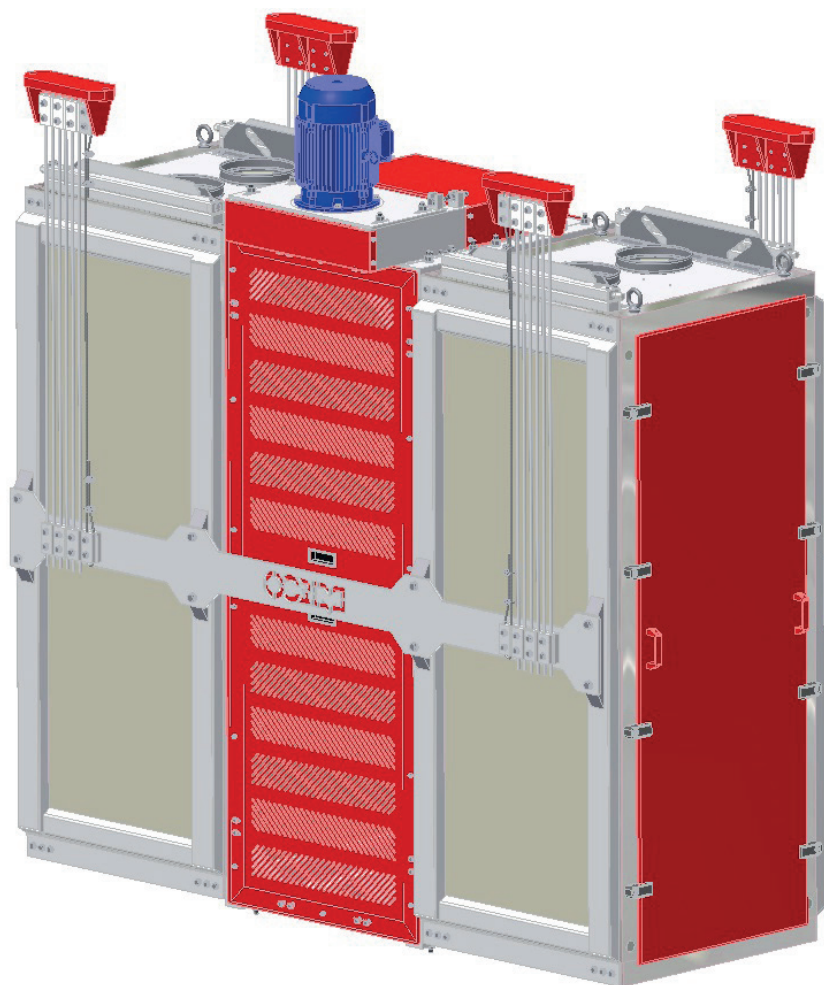


Весь материал, с которым продукт вступает в контакт, является пищевым, сертифицированным и протестированным для гарантии высоких результатов. Полки возврата продукта оснащены новой системой фиксации, которая обеспечивает быстрый демонтаж, как в конце чистки, так и при переустановке. Панели кабины поставляются в следующих версиях: многослойный полистирольный стеклопластик или нержавеющая сталь. Панели обеспечивают необходимую изоляцию во избежание образования конденсата, а также и в местах, где условия температуры и влажности являются критическими. Двери, выполненные с использованием изоляционного материала, обеспечивают не только необходимую герметичность, но и выполняют эстетическую функцию, придавая элегантность машине.

Автоматическое прижимное устройство.

Дополнительно могут быть поставлены зажимы с пневматическим приводом для фиксации сит. Прижимные устройства полностью пневматические и не требуют электрооборудования. Затягивание и ослабление сит внутри кабины осуществляется с помощью селекторов, которые расположены над каждой дверцей. Состояние давления можно увидеть благодаря индикатору. Автоматические зажимы не только обеспечивают быстроту и простоту использования, но также гарантируют постоянство удерживающей силы, независимо от ослабления фетров сит, гарантируя стабильность давления на входе.

Автоматическая система взаимозаменяема с системой ручного управления при замене крышек.



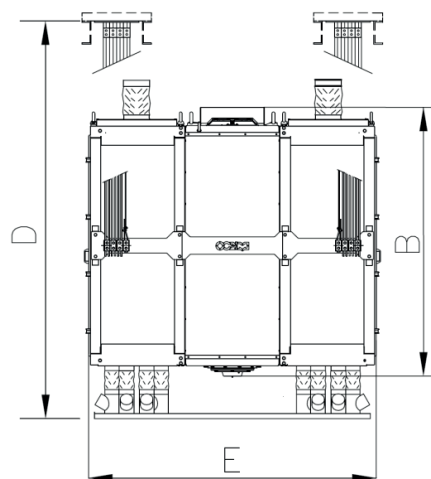
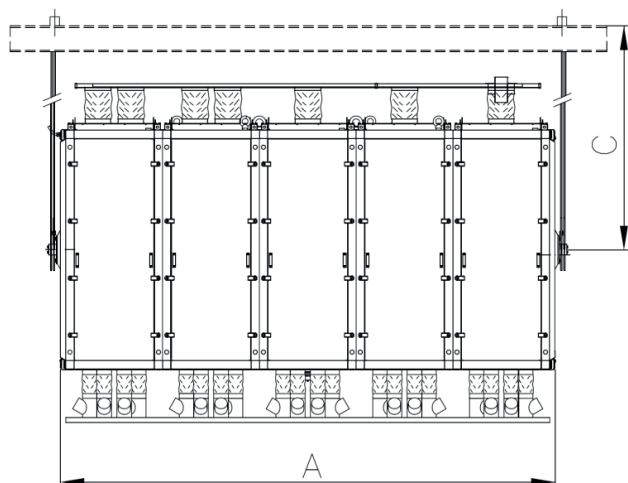
Технические характеристики

Модель	Размеры (мм)					Произв. 1 канала В1** (т/ч)	Каналы (шт.)	Сита на канал (шт.)	Полезная просеивающ. поверхность (м2)	Двигатель-установленная мощность (кВт)		Масса нетто (кг)	Объем упаковки (м3)
	A	B	C*	D	E					50 Гц	60 Гц		
SFI/M 023	1018	2580	2115	3800	2768	8	2	30	25,65	3	3,5	1500	15,6
SFI/M 043	1936	2580	2115	3800	2768	8	4	30	51,30	5,5	6,6	3500	15,7
SFI/M 063	2854	2580	2115	3800	2768	8	6	30	76,94	7,5	8,6	4500	21,6
SFI/M 083	3772	2580	2115	3800	2768	8	8	30	102,59	11	12,6	7050	27,6
SFI/M 103	4694	2580	2115	3800	2768	8	10	30	128,24	11	12,6	7550	33,5

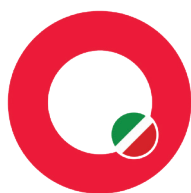
* Минимальная квота

** Для мягкого зерна

Технические характеристика оборудования могут изменяться без предварительного предупреждения. Данные могут не соответствовать полностью проданной единице оборудования.



OCRIM



ОКРИМ С.п.А. – Виа Массаротти, 76 – 26100 Кремона



www.ocrim.com