

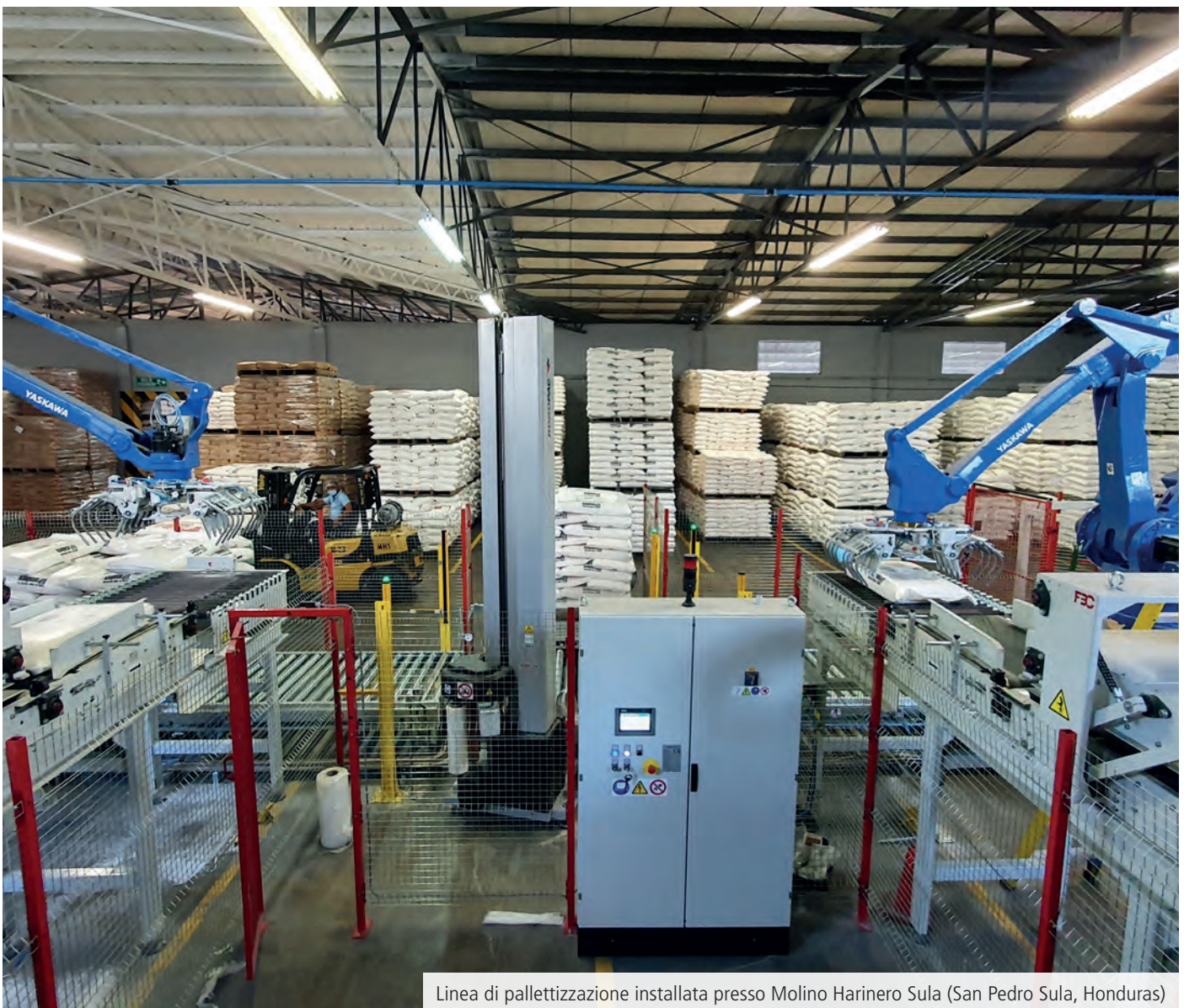
# Ancora grandi successi per i fine linea Ocrim-FBC

**C**irca un anno fa, abbiamo segnalato i successi di Ocrim-FBC, uno dei dipartimenti fiore all'occhiello di Ocrim, che continuano tutt'ora e che sono da stimolo per l'azienda cremonese nel ricercare soluzioni sempre più innovative, al fine di soddisfare le richieste e le esigenze di tutti i clienti, sia nuovi sia storici. Oggi ne torniamo a parlare perché si è da poco conclusa l'installazione di una seconda linea di pallettizzazione presso il

Molino Harinero Sula, in Honduras, dove sono state previste soluzioni taylor made estremamente accurate, vista la complessità delle richieste del cliente. Questa linea è costituita da due robot affiancati che ricevono da un unico nastro aereo sacchi alla rinfusa da 50 e 100 libbre, che vengono poi incanalati su una linea dedicata in base al peso determinato da una selezionatrice ponderale. Grazie alla pallettizzazione in contemporanea e all'av-

volgitore unico, si ottiene un significativo contenimento sia dei costi sia degli spazi operativi, oltre a notevoli vantaggi legati alla manutenzione. La massima flessibilità di produzione consente alla linea di lavorare al 100%, come peraltro richiesto dal cliente.

Dall'Honduras all'Europa, e più precisamente a Strasburgo, in Francia, per presentare una linea di pallettizzazione molto interessante e versatile per la produzio-



Linea di pallettizzazione installata presso Molino Harinero Sula (San Pedro Sula, Honduras)





Linea di palletizzazione installata presso Les Moulins Advens (Strasburgo, Francia)

ne di sacchi di farina da 10 e 25 kg, progettata e realizzata per Les Moulins Advens. Per questa linea sono state adottate soluzioni innovative personalizzate, sia sotto l'aspetto del design ingegneristico e tecnologico sia sotto il profilo estetico, attraverso un costante e proficuo confronto con il cliente. La linea è composta da un robot che prende i sacchi, che contengono prodotto fine in polvere (farina), e li posiziona all'interno di una macchina dotata di un carrello palletizzatore compatto che li pressa e li uniforma sul pallet. Il robot, combinato con lo stratificatore, è stato progettato per aumentare la cadenza produttiva e la qualità finale del pallet

pieno. Inoltre, è stata realizzata una linea di controllo dei sacchi a mezzo metal detector, per verificare l'eventuale presenza di particelle metalliche al loro interno, sia con un sistema controllo peso, per appurare che il sacchetto rientri nel range di peso stabilito, dotato di scarto automatico del sacco non conforme.

Ci siamo focalizzati su questi due importanti impianti installati con successo e piena soddisfazione dei clienti, uno storico (Molino Harinero Sula) e uno nuovo (Les Moulins Advens), ma il dipartimento Ocrim-FBC ne ha già realizzati molti altri ed è attualmente impegnato in numerosi progetti che prevedono studi all'a-

vanguardia e personalizzati per soddisfare tutte le esigenze dei clienti.

Questi successi e l'incremento della domanda dei fine linea Ocrim-FBC, hanno spinto l'ufficio Marketing&Comunicazione di Ocrim a ideare una brochure dedicata a questo tipo di impianti.

Ocrim-FBC è l'anello finale della filiera industriale di Ocrim che, grazie all'internazionalizzazione di tutte le lavorazioni, garantisce ai suoi clienti prodotti OcriMade eccellenti, tracciati, controllati e certificati.

Per consultare la brochure dedicata al dipartimento Ocrim-FBC visitare il sito <https://ocrim.com/prodotti.html>